

2850-4-6B 维修指导

售后服务部

大有工具 “劲” 在掌握

2850-4-6B 维修指导

目录

- 一、输出轴组件的拆卸
- 二、机身的拆卸
- 三、转子组的拆卸

一、输出轴组件的拆卸

请用扳手将夹头与夹头螺母拧出取下。



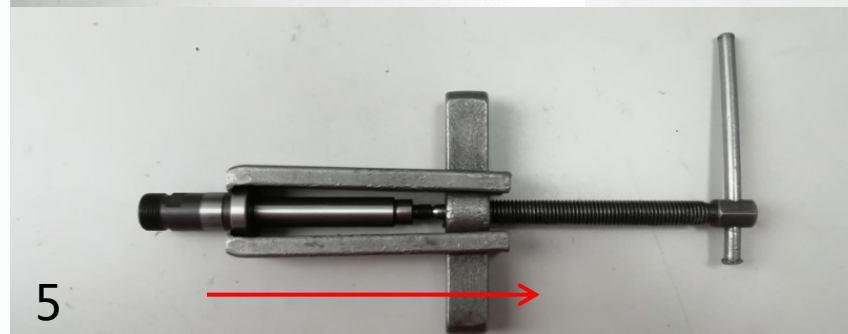
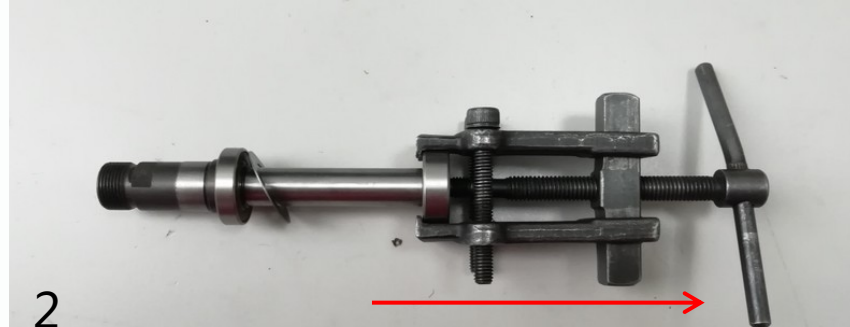
拧下轴套上的4颗螺钉，将轴套拔出机身



先用卡簧钳将轴套内的孔用弹性挡圈取出，后既可取输出轴组件。



拆卸输出轴组件，请先拧下联轴器，将输出轴组件尾部的轴承用拉马拉出，再将输出轴组件顶部的轴用钢丝挡圈取出，用拉马拉出输出轴组件顶部轴承，完成拆卸。



安装输出轴组件顶部轴承可以使用压力机，将轴承压装到输出轴顶部。操作此步骤请注意轴承与调整垫间距为一张A4纸的厚度。



安装输出轴组件尾部轴承可以使用压力机，将轴承压装到输出轴尾部。操作此步骤请注意轴承压装到输出轴台阶位置即可。



二、机身的拆卸

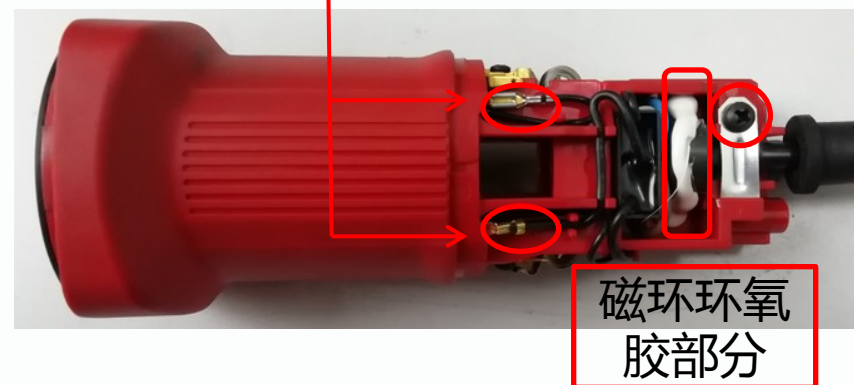
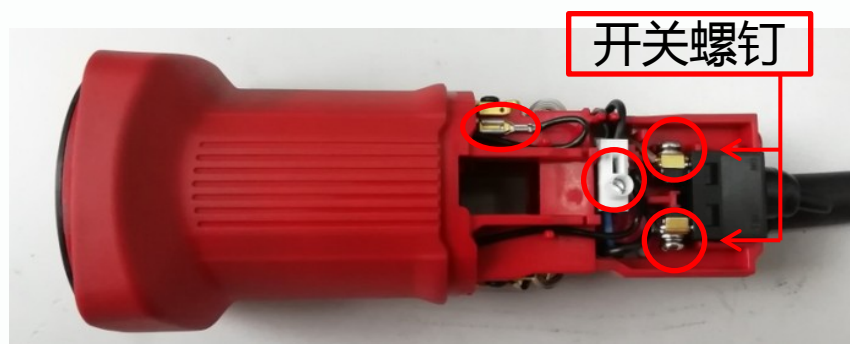
请先取下衬块，拧下后机壳螺钉。



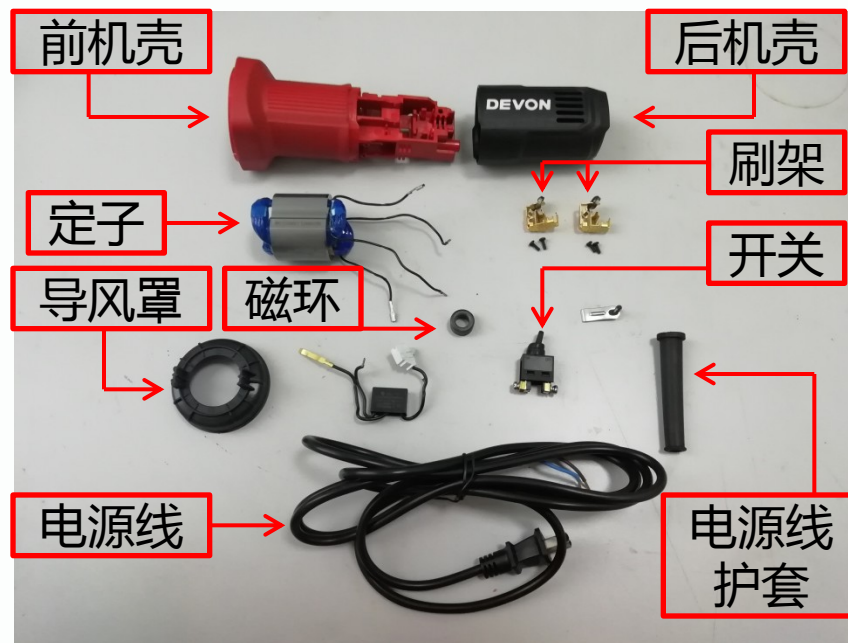
拔出后机壳，将两侧蜗簧从碳刷尾部移至刷架边，拔出转子组。



继续将开关螺钉拧松，拔出内导线端子。拧下2侧刷架螺钉拔出内导线端子，取出刷架。将电源线压板螺钉拧下取出，注意在电源线压板下的磁环有硅酮密封胶黏贴，可用美工刀剥硅酮密封胶取出磁环。（ 请注意在安装磁环时也请在同位置涂抹硅酮密封胶也可用中性玻璃胶替代，可起到黏贴、绝缘、减震、抗冲击与耐热的功效 ）

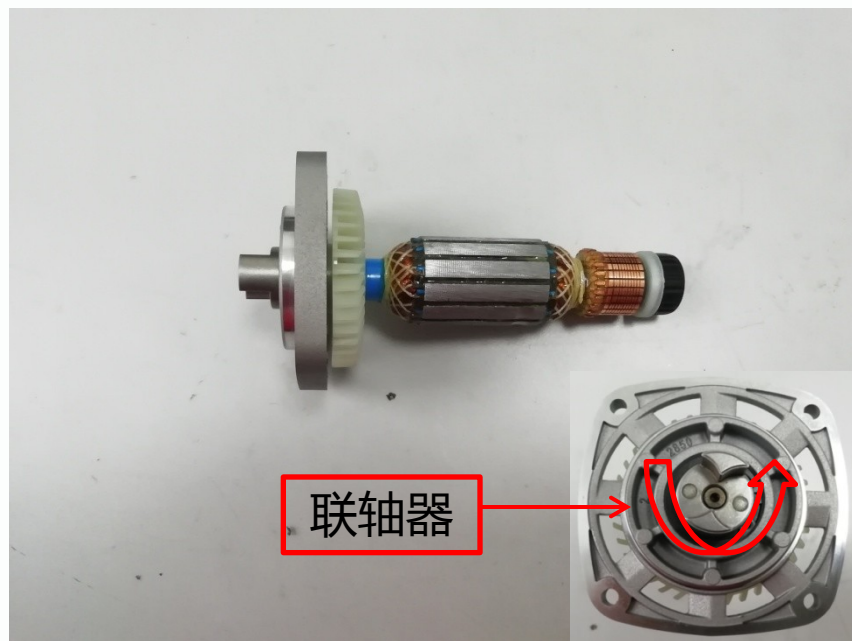


定子拆卸：取下导风罩，在操作台垫上毛巾，将前机壳开口向下与桌面45°轻磕机壳，直至定子、前机壳分离，取出定子，完成拆卸。



三、转子组的拆卸

请先拧下联轴器，取下中间盖组件。



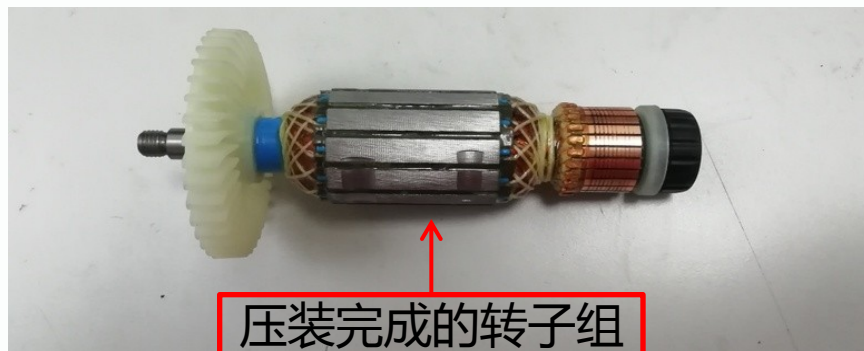
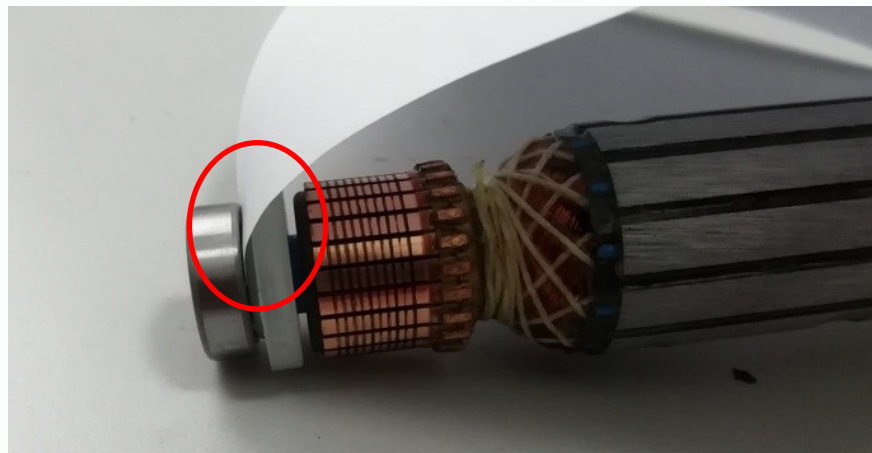
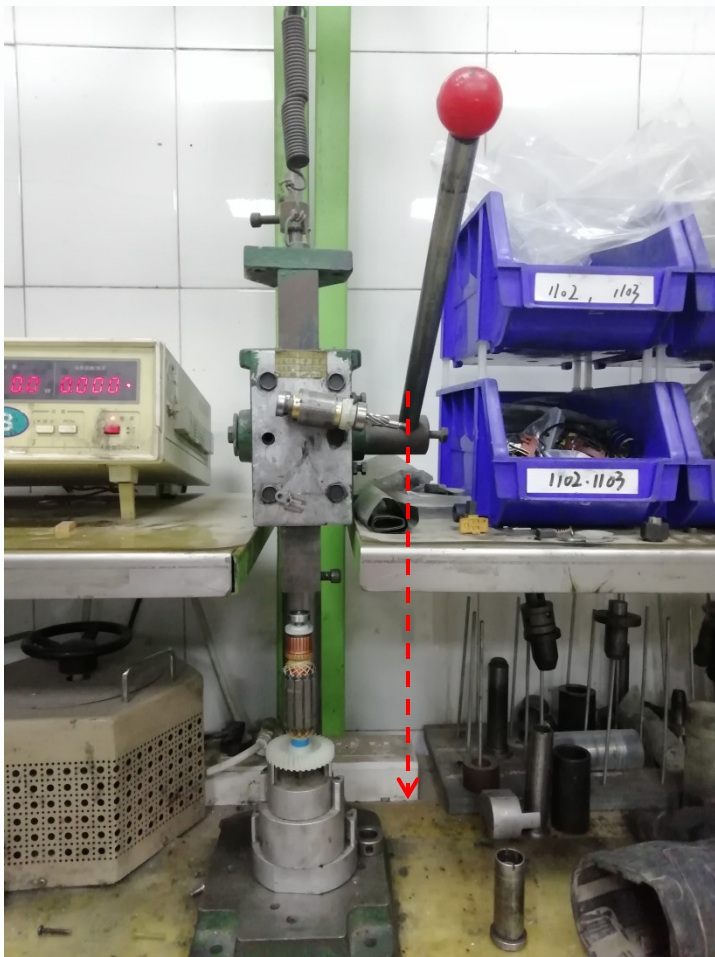
转子组轴承拆卸：取下轴承套，用拉马拉出旧承，取出防尘罩，完成转子组拆卸。



中间盖组件拆卸：可以用卡簧钳将中间盖内的孔用弹性挡圈取出后依次将调整垫、橡胶圈、轴承取出。



安装转子组轴承可以使用压力机，将轴承压装到转子上。操作此步骤请注意轴承与防尘罩间距为一张A4纸的厚度。



DEVON[®]

谢谢观赏！