

1702-Li-12-10RE 维修指导

售后服务部

大有工具 “劲” 在掌握

1702-Li-12-10RE 维修指导

目录

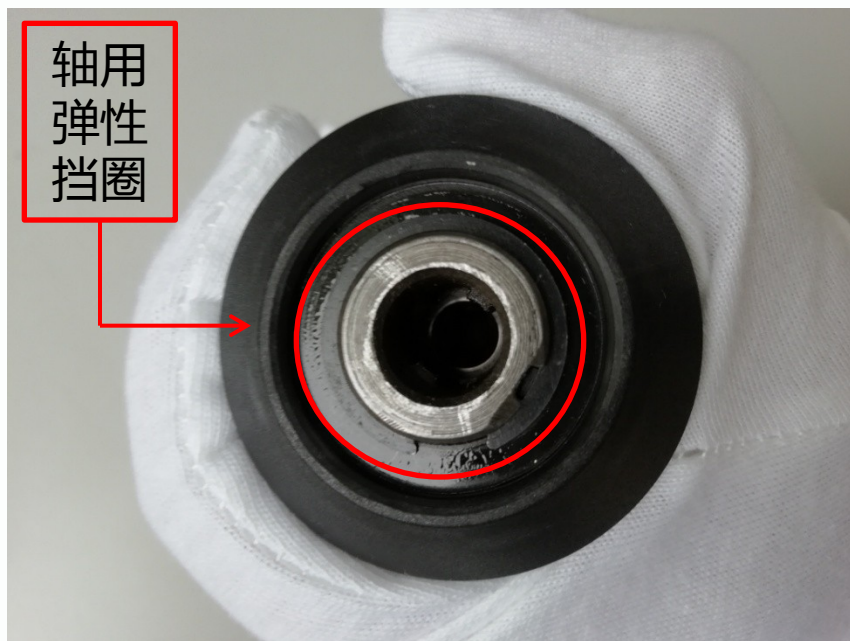
- 一、夹头的拆卸
- 二、PCB组件与电机齿轮组的拆卸
- 三、齿轮轴组件与转动套总成的拆卸
- 四、润滑与保养

一、夹头的拆卸

按压外套箭头方向旋转45°并按至底部，用一字起向前轻撬防尘帽将其取出。



用卡簧钳取出轴用弹性挡圈，后依次取出支撑板、钢环、压簧。夹头部分就全部分解开了。

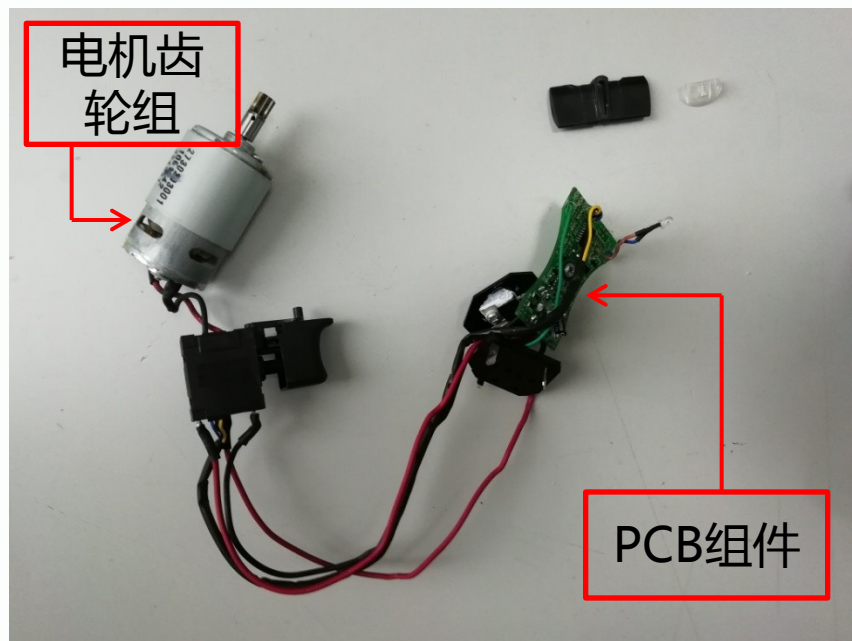


二、PCB组件与电机齿轮组的拆卸

拧下机壳螺钉打开右机壳，取出PCB组件与电机齿轮组。



将开关上的两个焊点解焊即可将电机齿轮组与PCB组件的拆分开。（解焊与焊接请参考“PCB板的焊接技术 维修指导 V1.1”）

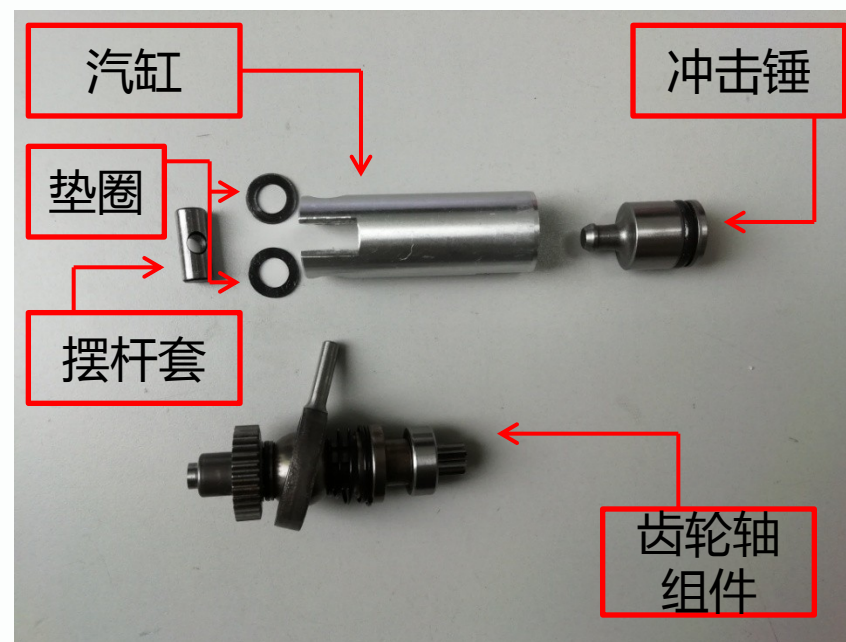


开关与电子组件的检测，先检测开关将万用表打到蜂鸣档，按压开关测量正负极，如有蜂鸣声表示电子组件整体损坏请整体更换（零件序号201、电子组件 4890913002）。如没有蜂鸣声表示开关损坏，可单独更换开关。（零件序号9、开关4870389010）



三、齿轮轴组件与转动套总成的拆卸

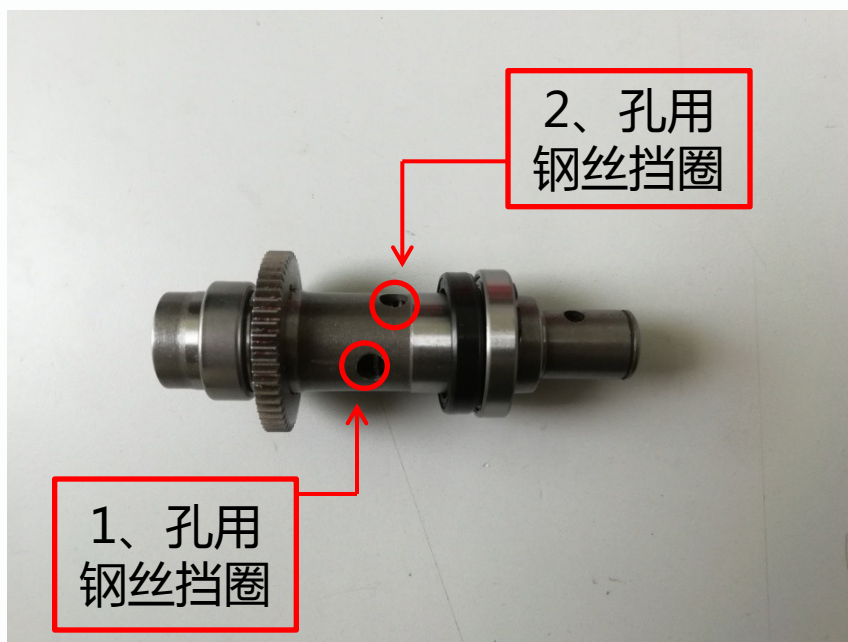
请将汽缸与齿轮轴组件从传动套组件中拔出。



齿轮轴组件的拆卸，用拉马拉出齿轮，推力轴承、摆杆轴承、塔簧、离合器等便可取出，完成齿轮轴组件拆卸。（如需更换组件，零件序号202，齿轮轴组 2823383002 ）



传动套总成的拆卸,先将传动套内上下2个孔用钢丝挡圈取出。



用卡簧钳取下轴用弹性挡圈。将轴承向前推与轴承套底部平齐，露出钢球，既可取出：孔用钢丝挡圈、压圈、孔用钢丝挡圈、冲击杆、钢球、工具套、钢球。

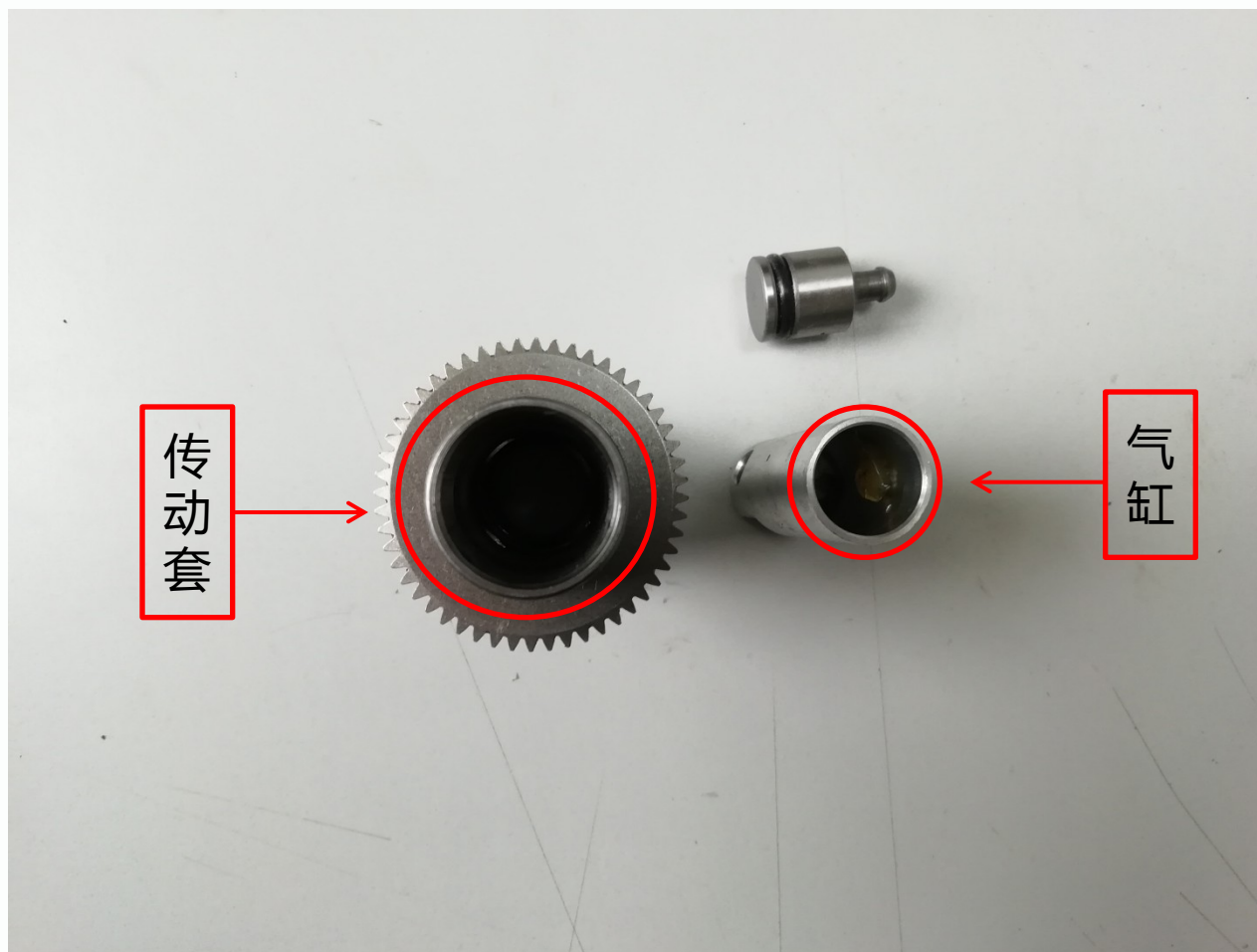


继续用卡簧钳取下钢丝挡圈，齿轮与骨架油封既可取出完成拆卸。（传动套总成的拆卸与安装对操作技能要求较高。建议可以组件方式更换，零件序号204，传动套总成2823382003）



四、润滑与保养

气缸内请添加大有专用气缸油脂，传动套内壁请均匀涂抹少许气缸油脂。（气缸油脂 2823008002）



红框内请适量添加大有专用齿轮油脂。（ 齿轮油脂
2823008003 ）



DEVON[®]

谢谢观赏！